

# SUPPORT WATER PROOF WALL MOUNT BRACKET



## DESCRIPTION

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : DAHUA TECHNOLOGY

Part number : PFB303W

### Caractéristiques :

Type : Support

Matériau du boîtier/corps : Aluminium

Fonctions de protection : Imperméable

### Ergonomie :

Capacité de charge maximale : 7 kg

Montage mural : Oui

Fil connectiques : 1/2»

### Poids et dimensions :

Hauteur : 160 mm

Largeur : 115 mm

Poids : 660 g

Profondeur : 255 mm

### Conditions environnementales :

Température d'opération : -40 - 65 °C

Humidité relative de fonctionnement (H-H) : 0 - 90%

### Détails techniques :

Code du système harmonisé : 85299020