

HANWHA- Montage mural SBU-500WM



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : HANWHA

Part number : SBU-500WM

Caractéristiques :

Type : Support

Installation prise en charge : Extérieure

Compatibilité de marque : Hanwha

Compatibilité : SCU-2370 SCU-9051 SCU-VAC

Couleur du produit : Ivoire

Matériau du boîtier/corps : Aluminium

Ergonomie :

Capacité de charge maximale : 20 kg

Poids et dimensions :

Hauteur : 496,8 mm

Largeur : 120 mm

Poids : 1,79 kg

Profondeur : 177 mm