

# EATON Onduleur 9PX - 10000 VA - 9000 W - 11 sorties



## DESCRIPTION

L'onduleur Eaton 9PX est dédié à la protection des petits & moyens datacenters, salles informatiques, infrastructures et équipements industriels et tertiaires. Avec sa technologie On Line Double Conversion il permet de réduire la consommation d'énergie et le rejet de CO2 de 40% tout en délivrant 28% d'énergie en plus que tous les onduleurs de sa catégorie. Il est donc le parfait onduleur pour les responsables informatiques et/ou directeurs de systèmes informatiques soucieux des économies d'énergie et de refroidissement qu'ils peuvent effectuer grâce à cette nouvelle gamme d'onduleurs.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : EATON

Part number : 9PXM10KIRTN

### Caractéristiques :

Topologie UPS : Double-conversion (en ligne)

Capacité de la puissance de sortie : 10 kVA

Puissance de sortie : 9000 W

Forme d'onde : Sinusoïde pur

Tension de voltage à l'entrée (min) : 176 V

Tension de voltage à l'entrée (max) : 276 V

Fréquence d'entrée : 40/70 Hz

Tension de voltage à la sortie (min) : 200 V

Tension de voltage à la sortie (max) : 240 V

Fréquence de sortie : 50/60 Hz

Nombre de phases d'entrée : 1

Efficacité : 94%

Facteur de puissance : 0,9

Facteur de crête : 3:1

Tension de sortie THD : 2%

Courant d'entrée THD : 5%

Niveau sonore : 45 dB

### Connectivité :

Types de sortie AC : Coupleur C13, Coupleur C19, Terminal

Prise mâle : Terminal

Nombre de prises en sortie : 11 sortie(s) CA

Port USB : Oui

Quantité de Ports USB 2:0 : 1

Port RS-232 : 1

**Batterie :**

Technologie batterie : Sealed Lead Acid (VRLA)

Batterie échangeable à chaud : Oui

Test de batterie automatique : Oui

**Design :**

Format : Rack/Tour

Couleur du produit : Noir

Type d'écran : LCD

Voyants : Oui

Sécurité : IEC/EN 62040-1, UL 1778

Certification : IEC/EN 62040-1, UL 1778, IEC/EN 62040 -2, FCC Class A (1:1 version), IEC/EN 62040-3 (Performance), CE, CB report (TUV), UL

**Conditions environnementales :**

Température d'opération : 0 - 40 °C

**Détails techniques :**

Certificats de durabilité : ENERGY STAR

Code du système harmonisé : 85078000

**Poids et dimensions :**

Largeur : 440 mm

Profondeur : 685 mm

Hauteur : 390 mm

Poids : 106 kg

Poids du paquet : 122 kg

**Informations sur l'emballage :**

Kit de montage en rack : Oui

Carte de gestion intégrée : Oui

Logiciels fournis : Intelligent Power Software suite

**Autres caractéristiques :**

Nombre de phases : 1

Tension nominale à l'entrée : 230 V

Tension nominale de sortie : 230 V