

HANWHA- Montage mural SBU-500WM



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : HANWHA
Part number : SBU-500WM
Caractéristiques :
Type : Support
Installation prise en charge : Extérieure
Compatibilité de marque : Hanwha
Compatibilité : SCU-2370 SCU-9051 SCU-VAC
Ergonomie :
Capacité de charge maximale : 20 kg
Couleur du produit : Ivoire
Matériau du boîtier/corps : Aluminium
Poids et dimensions :
Hauteur : 496,8 mm
Largeur : 120 mm
Poids : 1,79 kg
Profondeur : 177 mm