

PANASONIC Kit Encastrement Pour Dome Antivandale/ WV-Q169A



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : PANASONIC

Part number : WV-Q169A

Caractéristiques :

Type : Support

Installation prise en charge : Intérieure

Couleur du produit : Argent

Matériau du boîtier/corps : Acrylonitrile-Butadiène-Styrène (ABS), Métal

Poids et dimensions :

Diamètre : 21,1 cm

Hauteur : 133,8 mm

Poids : 870 g

Conditions environnementales :

Température d'opération : -45 - 50 °C