

DAHUA- Boitier de jonction DH-PFA120-SG



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : DAHUA TECHNOLOGY	
Part number : DH-PFA120-SG	
Caractéristiques :	
Type : Boîte de jonction	
Installation prise en charge : Universel	
Ergonomie :	
Capacité de charge maximale : 7 kg	
Couleur du produit : Gris, Argent	
Matériau du boîtier/corps : Aluminium	
Conditions environnementales :	
Température d’opération : -40 - 60 °C	
Humidité relative de fonctionnement (H-H) : 0 - 90%	
Informations sur l’emballage :	
Quantité : 1 pièce(s)	
Poids et dimensions :	
Hauteur : 38,8 mm	
Largeur : 115 mm	
Poids : 530 g	
Profondeur : 160 mm	