

NETGEAR XS512EM Switch 10 ports RJ45 10G Multi-Gigabit & 2 SFP+ 1G/10G



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Marque : NETGEAR
Part number : XS512EM-100EUS
Caractéristiques de gestion :
Type de commutateur : Géré
Banc de commutateurs : L2
Qualité de service (QoS) : Oui
Connectivité :
Quantité de ports Ethernet RJ-45 de commutation de base : 12
Type de port Ethernet RJ-45 de commutation de base : 10G Ethernet (100/1000/10000)
Quantités d'emplacements de module SFP+ : 2
Connecteur d'alimentation : DC-in jack
Réseau :
Standards réseau : IEEE 802.1Q, IEEE 802.1p, IEEE 802.3, IEEE 802.3ab, IEEE 802.3ae, IEEE 802.3an, IEEE 802.3az, IEEE 802.3bz, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x, IEEE 802.3z
Soutien 10G : Oui
Contrôle Broadcast storm : Oui
Support VLAN : Oui
Fonctions LAN virtuelles : Port-based VLAN
Nombre de VLANs : 64
Transmission des données :
Capacité de commutation : 240 Gbit/s
Répertoire MAC : 32000 entrées
Enregistrement-et-réémission : Oui
Support de trames étendues (Jumbo Frames) : Oui
Trames géantes : 9000
Mémoire cache de paquet : 3 Mo
Sécurité :

Fonctions DHCP : DHCP client
Filtrage IGMP : Oui
Filtrage d'adresse MAC : Oui
Design :
Grille de montage : Oui
Format : 1U
Couleur du produit : Bleu, Gris
Voyants : Oui
Nombre de ventilateurs : 2 ventilateur(s)
Certification : 47 CFR FCC, ICES-003:2016, ANSI C63.4:2014, EN55032:2012+AC:2013, EN 55024:2010, EN 61000-3-2:2014, EN 6100-3-3:2013, AS/NZS CISPR 32:2013, VCCI-CISPR32:2016, CNS 13438, IEC 60950-1:2005(ed.2) + A1:2009 + A2:2013, UL 60950-1, EN 60950-1: 2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013, IEC 60950-1:2005 (ed.2)+A1:2009+A2:2013, AS/NZS 60950.1:2015 CNS14336-1
Représentation / réalisation :
Temps moyen entre pannes : 1113477 h
Puissance :
Tension d'entrée AC : 100 - 240 V
Fréquence d'entrée AC : 50 - 60 Hz
Courant d'entrée : 2 A
PoE (alimentation via le port Ethernet) :
Connexion Ethernet, supportant l'alimentation via ce port (PoE) : Non
Conditions environnementales :
Température d'opération : 0 - 50 °C
Température hors fonctionnement : -20 - 70 °C
Humidité relative de fonctionnement (H-H) : 0 - 90%
Taux d'humidité relative (stockage) : 0 - 95%
Dissipation thermique : 261,38 BTU/h
Poids et dimensions :
Largeur : 328 mm
Profondeur : 204 mm
Hauteur : 43 mm
Poids : 2,51 kg
Durabilité :
Certificats de durabilité : ENERGY STAR
Données logistiques :
Code du système harmonisé : 85176990