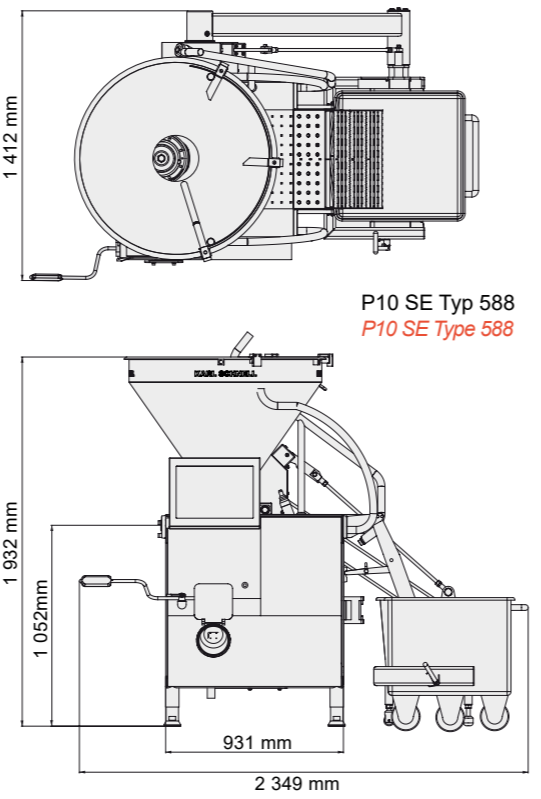


KS VAKUUMFÜLLER
KS VACUUM FILLER

P9/10/11 SE
P9/10/11 SE

KS VAKUUMFÜLLER
KS VACUUM FILLER

Technische Daten <i>Technical Data</i>	P9 SE Typ 587 <i>P9 SE Type 587</i>	P10 SE Typ 588 <i>P10 SE Type 588</i>	P11 SE Typ 589 <i>P11 SE Type 589</i>
max. Füllleistung <i>Filling capacity max.</i>	3 200 kg/h	10 000 kg/h	16 000 kg/h
max. Fülldruck * <i>Filling pressure max.*</i>	22 bar	50 bar	22 bar
Portionsbereich <i>Portion sizes</i>	1 g - 1 000 kg	1 g - 1 000 kg	1 g - 1 000 kg
max. Portioniergeschwindigkeit <i>Portioning speed max.</i>	700 Port./min	700 Port./min	700 Port./min
Abdrehungszahl pro Portion <i>Twist per portion</i>	bis 10 <i>up to 10</i>	bis 10 <i>up to 10</i>	-
Anschlussleistung <i>Connected load</i>	7,5 kW	14,7 kW	22,6 kW
Trichtereinhalt <i>Hopper capacity</i>	300 l	300 l	300 l
Maschinengewicht mit Hebekippeinrichtung ca. <i>Weight with lifting device, approx.</i>	1 200 kg	1 200 kg	1 400 kg



* Füllleistung und Fülldruck abhängig von Maschinenkonfiguration.
Weitere Informationen zu den einzelnen Maschinentypen erhalten Sie auf Nachfrage. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.
** Filling capacity and Filling pressure dependent on machine design.
Further information on the different types of machines can be obtained upon request. Please contact us.*



Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und geringfügige Abweichungen der Maße und Ausführungen behalten wir uns vor.
We reserve the right to make technical changes, improvements and slight deviations in dimensions and designs.

KARL SCHNELL GmbH & Co.KG
Muehlstrasse 30 • Germany
D-73650 Winterbach
Tele +49 (0) 7181 / 9 62 - 0
Fax +49 (0) 7181 / 9 62 - 100
www.karlschnell.de
ks@karlschnell.de



KS P9/10/11 SE
KS P9/10/11 SE



© 03/18.P10SE.deen



QUALITÄT HAT EINEN NAMEN

Die neue Generation der **KS** Vakuumfüllmaschinen setzt den Standard in der Fülltechnik. Sie zeichnen sich aus durch grammgenaue Portionierung und luftblasenfreie Abfüllung. Modernste Steuerungstechnologie garantiert eine einfache und benutzerfreundliche Handhabung. Technische Ausstattung und Design entsprechen den neuesten Hygiene- und Sicherheitsstandards. Der Vakuumfüller als zentrales Steuerelement für die zahlreichen **KS** Vorsatzgeräte ermöglicht flexible Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen. Zuverlässigkeit und hohe Produktionsleistung der neuen **KS** Füllmaschinen garantieren dem Anwender optimale Voraussetzungen für eine effiziente und qualitativ hochwertige Produktion.

KS Fördersystem

- grammgenaue Portionierung
- minimaler Verschleiß
- schonende Füllgutbehandlung
- kurze Umrüstzeiten
- einfache Reinigung
- hohe Servicefreundlichkeit
- extrem kurzer Förderweg
- produktspezifische Fördersatzauswahl

Operating and Portioning

- flexible portioning size from 1 g - 1 000 kg
- comfortable and easy to operate touch screen
- USB interface for fast data exchange

Hopper

- 300 l standard size
- auger and stator assure a gentle, positive infeed of the product and minimal residual quantity

Safety System

- user friendly steps with platform
- handrail with integrated safety button

Drive Unit

- highly dynamic servo drive for portioning unit, twist linking unit and infeed auger
- designed for high production demands
- low noise level

Lifting Device

- hygienic design swiveling arm
- designed for 200 l standard trolleys

Bedienung und Portionierung

- großer flexibler Portionsbereich von 1 g - 1 000 kg
- komfortabel bedienbarer Touch Screen
- USB-Anschluß zum einfachen schnellen Datenaustausch

Trichter

- 300 l in der Standardausführung
- Förderschnecke und Gegenhalter für schonende Produktzufuhr bei geringsten Restmengen

Sicherheitssystem

- Bedienerfreundlicher Aufstieg mit Standfläche
- Geländer mit integriertem Sicherheitstaster

Antriebseinheit

- hochdynamische Servoantriebe für Portioniereinheit, Abdreheinheit und Förderschneckenantrieb
- ausgelegt für extreme Dauerleistung
- geräuscharm

Hebekippvorrichtung

- Schwenkarmausführung für großen Auskippwinkel und schnelle Reinigung
- ausgelegt für 200 l Standardwagen



QUALITY HAS A NAME

The new generation of **KS** Vacuum Fillers sets the standard in the filling technology.

Their quality is characterised by accurate portioning and airless filling. State-of-the-art control technology guarantees easy and user-friendly handling. Technical features and design correspond to the newest hygienic and security standards.

The vacuum filler as the central control element of the numerous **KS** Attachments allows flexible solutions for a wide variety of applications.

Reliability and high output capacity of the new **KS** Vacuum Fillers are ideal conditions for efficient and high quality production.

KS Pump System

- accurate portioning
- wear-resistant
- gentle product handling
- quick adjustment
- easy cleaning
- user friendly
- extremely short conveying distance
- product-specific pump set range



▼ Bedienoberfläche
Operating interface

▼ Füllrohr
Filling pipe

▼ KS Abdrehvorsatzgerät Typ 309
KS Twist Linking Device Type 309

▲ KS Fördersystem
KS Pump System

▼ KS Darmhaltergerät Typ 314
KS Casing Holding Device Type 314

▼ KS Darmaufziehgerät
KS Casing spooling device

