

Kit de caixa de piso elevado estanque IP66 para 2 mecanismos Simon K45 + 1 tampa estreita e bainha

REF. KGH200RF/72



INFORMAÇÃO BÁSICA

ACABAMENTO

COMPATIBILIDADE

CLASSE ETIM

Soluções K45

EC000024

MATERIAL

INFORMAÇÃO TÉCNICA

CLASSIFICAÇÃO IK

08

DISPONIBILIDADE DE KIT

Sim

CARGA MÁXIMA (KG)

2000 Kg - Caixa fechada | 250 Kg
- Caixa aberta

CLASSIFICAÇÃO IP

IP66

MANUTENÇÃO

Limpar com um pano suave e seco. Não utilizar panos e/ou detergentes abrasivos que contenham cloro.

DIMENSÃO DO ENCAIXE (MM)

125x174

INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

REMOÇÃO DE COMPONENTES

Unicamente com ferramenta

EXTINÇÃO (°C)

+650 °C (segundo norma IEC 60670)

REMOÇÃO DA TOMADA

Unicamente com ferramenta

NÚMERO DE POSIÇÕES DE ABERTURA DA TAMPA

1

REMOÇÃO DA MOLDURA

Unicamente com ferramenta

REGULAMENTAÇÃO

REGULAMENTOS

Dir. 2014/35/UE LVD | Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN 60670-23:2008 | EN IEC 63000:2018

INFORMAÇÃO LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITÁRIO

8421053355619

ALTURA EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

LARGURA DA EMBALAGEM
UNITÁRIA

0.00

COMPRIMENTO EMBALAGEM
UNITÁRIA

0.00

UNIDADE DE MEDIDA
EMBALAGEM UNITÁRIA

MMT

VOLUME EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

UNIDADE DE VOLUME
EMBALAGEM UNITÁRIA

MMQ

PESO BRUTO EMBALAGEM
UNITÁRIA

1.30

PESO LÍQUIDO DO PRODUTO

1.20

UNIDADE DE PESO EMBALAGEM
UNITÁRIA

KGM

EAN EMBALAGEM

8421053355619

UNID. CONTIDAS EMBALAGEM

1

ALTURA EMBALAGEM

1020.00

LARGURA DA EMBALAGEM

1580.00

COMPRIMENTO EMBALAGEM

2170.00

UNIDADE DE MEDIDA
EMBALAGEM

MMT

VOLUME EMBALAGEM

3497172000.00

UNIDADE DE VOLUME
EMBALAGEM

MMQ

PESO BRUTO EMBALAGEM

1.30

PESO LÍQUIDO EMBALAGEM

1.20

UNIDADE DE PESO EMBALAGEM

KGM