

PROLONGADOR PROFESIONAL 20M IP44 H07RN-F 3G2.5MM² 1 TOMA CON TAPA 16A 250V~ NEGRO SIMON

REF. PL122501



INFORMACIÓN BÁSICA

ACABADO

Negro

MATERIAL

PVC

EMBALAJE

Etiqueta

MATERIAL DE AISLAMIENTO DEL CABLEADO

PVC

APLICACIÓN

Profesional

DIMENSIONES DEL EMBALAJE (MM)

290*260*93mm

OBSERVACIONES

Resistente y duradero: Fabricado con cable H07RN-F,3G2.5, este prolongador es ideal para condiciones exigentes gracias a su alta resistencia al desgaste y a los impactos. Ideal para exteriores: Certificado con IP44, asegura protección contra salpicaduras de agua y polvo, perfecto para trabajos al aire libre. Seguridad garantizada: Incluye una tapa protectora para evitar contacto accidental y mantener conexiones seguras en todo momento. Máxima flexibilidad: Con 20 metros de longitud, ofrece la libertad necesaria para conectar tus equipos donde más lo necesites. Profesional: Su construcción robusta y materiales de alta calidad garantizan un rendimiento óptimo en cualquier entorno.

INFORMACIÓN TÉCNICA

SECCIÓN DE CABLE ADMITIDA (MM)

3G2.5mm²

FORMA DEL CONDUCTOR

Flexible

INTENSIDAD (A)

16 A

CLASIFICACIÓN IP

IP44

POTENCIA MÁXIMA (W)

3680

USO

Profesional Instalación en
servicios móviles

TENSIÓN (V~)

250 V~

NORMATIVA

GARANTÍA

3 años

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITARIO

8412852982861

PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO

4.628

ALTURA EMBALAJE UNITARIO

93

LONGITUD EMBALAJE UNITARIO

290

PESO NETO DEL PRODUCTO

4.619

VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO

4186000

UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO

MMQ

UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO

KGM

ANCHO EMBALAJE UNITARIO

260

EAN EMBALAJE

18412853010935

PESO BRUTO EMBALAJE

18.5

ALTURA EMBALAJE

125

LONGITUD EMBALAJE

580

PESO NETO EMBALAJE

9.238

UDS. CONTENIDAS EMBALAJE

2

UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE

MMT

VOLUMEN EMBALAJE

7267500

UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE

MMQ

UNIDAD DE PESO EMBALAJE

KGM

ANCHO EMBALAJE

325