

## Campana industrial 819 60-100W CCT 120°

REF. 81941038-787



### INFORMACIÓN BÁSICA

#### DESCRIPCIÓN

Luminaria diseñada para aplicaciones industriales, adecuada para instalaciones a gran altura. Alta versatilidad gracias a su selector de potencia y temperatura de color, que permite adaptar la luminaria a cada proyecto con una sola referencia. Tipo de instalación: Suspendida. Óptica: 120°. Temperatura de color: 3000 / 4000 / 5000K. Potencia: 60 - 80 - 100W. Lumens: 18000lm. Eficiencia: 180lm/w. Grado de protección IP: IP65. Alimentación: 100-240 V. 50/60 Hz. Dimensiones: 278 mm x 148 mm.

#### APLICACIÓN

Iluminación general para gran altura, Iluminación para industria

#### CONTENIDO DEL EMBALAJE

1 unidad

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### FRECUENCIA

50 - 60 Hz

### ALIMENTACIÓN (V~)

100/240 V~

### ÁNGULO DE APERTURA DEL HAZ DE LUZ (°)

120°

### CLASIFICACIÓN IK

09

### TEMPERATURA DE COLOR (K)

3000 K - 4000 K - 5000 K

### EFICIENCIA LUMINOSA (LM/W)

180 lm/W

### CLASIFICACIÓN IP

IP65

### CONTROL

1-10 V

### LÚMENES (LM)

18000 lm

### TENSIÓN NOMINAL (V~)

100/240 V~

### CRI

80.00

### POTENCIA (W)

60 - 80 - 100 W

### RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO (°C)

-30...+45

### DRIVER INCLUIDO

Sí

## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

### TIPO DE INSTALACIÓN

Suspensión

## NORMATIVA

### GARANTÍA

3 años

## INFORMACIÓN LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITARIO

8421053440216

UNIDAD DE PESO EMBALAJE  
UNITARIO

KGM

VOLUMEN EMBALAJE

15315625.00

ALTURA EMBALAJE UNITARIO

0.00

EAN EMBALAJE

8421053440216

UNIDAD DE VOLUMEN  
EMBALAJE

MMQ

ANCHO EMBALAJE UNITARIO

0.00

UDS. CONTENIDAS EMBALAJE

1

PESO BRUTO EMBALAJE

2.10

LONGITUD EMBALAJE UNITARIO

0.00

ALTURA EMBALAJE

145.00

PESO NETO EMBALAJE

1.53

VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO

0.00

ANCHO EMBALAJE

325.00

UNIDAD DE PESO EMBALAJE

KGM

PESO BRUTO EMBALAJE  
UNITARIO

2.10

LONGITUD EMBALAJE

325.00

PESO NETO DEL PRODUCTO

1.53

UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE

MMT