

Luminaire de projection finition standard doté d'une optique AE 3 000 K de 59 W et 350 mA 1N sans régulation Simon Milos M

RÉF. 407-001898015



INFORMATION DE BASE

MATÉRIAU DU CORPS

Aluminium

MATÉRIAU DU DIFFUSEUR

Verre trempé transparent plat
incassable

APPROVISIONNEMENT ET EMBALLAGE

Emballé dans une boîte en
carton recyclable avec une
étiquette d'identification pour
protéger le produit pendant le
transport et le stockage.

INFORMATION TECHNIQUE

FRÉQUENCE

50 - 60 Hz

CLASSIFICATION IK

08

MAINTENANCE

Garder la surface du diffuseur propre afin de permettre une diffusion optimale de la lumière. Utiliser un chiffon humide sans produit agressif ni détergent. Lubrifier les joints d'étanchéité et les remplacer lorsqu'ils se fendillent. Lubrifier les fermetures et/ou les charnières des parties mobiles. Garder la surface de rayonnement thermique propre afin d'optimiser le flux lumineux et de prolonger la durée de vie des LED.

INDICE DE RENDU DES COULEURS (IRC)

>70

TEMPÉRATURE DE COULEUR (K)

3000 K

OPTIQUE

Asymétrique AE

EFFICACITÉ (LM/W)

136 lm/W

PROTECTION ÉLECTRIQUE DU LUMINAIRE

Classe I

FLUX LUMINEUX (LM)

8810 lm

SYSTÈME DE VERROUILLAGE

Levier en alliage d'aluminium et peint

RATIO DE SORTIE LUMINEUSE (LOR)

1.00

PROTECTION CONTRE LES SURTENSIONS

Protection standard contre les surtensions 6 kV

FACTEUR DE PUISSANCE (Φ)

$\geq 0,95$

PUISSANCE (W)

59 W

RECYCLABILITÉ

Oui

RÉGULATION

1N sans régulation

DURÉE DE VIE

L90 B10 100.000 h at 25 °C

COURANT D'ALIMENTATION (mA)

350 mA

TENSION D'ALIMENTATION (VAC)

Entrée 220-240 VAC

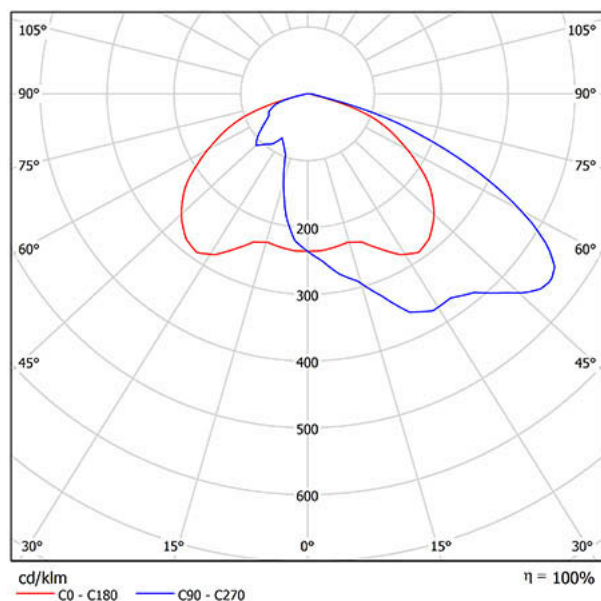
SURFACE AU VENT (M2)

0,17 m2

FLUX HÉMISPHERIQUE SUPÉRIEUR

< 1 %

PHOTOMETRY ASSETS – DISTRIBUTION



INSTALLATION ET MAINTENANCE

TYPE DE FIXATION

Par Lyre

SYSTÈME DE FIXATION

Tôle d'acier galvanisée et peinte

FIXATION LATÉRALE

Sur Lyre, trous de fixation Ø11 mm, Ø13 mm, Ø11 mm.

FIXATION

Par Lyre

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATION ENEC+

Non

GARANTIE

5 ans

RÉGLEMENTATIONS

EN 60598-2-5 / EN 62493 / EN 55015 / EN 61547 / EN 61000-3-2 / EN 50581