

APLIQUE DESCENDIENTE MINNEAPOLIS E27 LUXFORM

REF. ILLUX1106C



INFORMACIÓN BÁSICA

DESCRIPCIÓN

El aplique descendente Minneapolis, fabricado en aluminio y vidrio con caras de vidrio transparente y un diseño clásico con un estilo atemporal, es ideal para cualquier jardín o porche. Esta luminaria es ideal para la iluminación ambiental de caminos y áreas oscuras, en jardines, terrazas y patios. Esta lámpara funciona a 240 V. Antes de instalar este producto, asegúrese siempre de apagar la electricidad con el disyuntor general. Recuerda que el acero inoxidable no es un producto exento de mantenimiento y que debes limpiar las lámparas cada 6 meses para evitar daños.

ACABADO

Negro

EMBALAJE

Caja

CLASE ETIM

EC002892

INFORMACIÓN TÉCNICA

NORMATIVA

GARANTÍA

3 años

REGULACIONES

Dir. 2014/35/UE LVD | Dir. 2014/30/UE EMC | Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN IEC 55015:2019 | EN IEC 55015:2019 A11:2020 | EN IEC 60598-1:2021/A11:2022 | EN 60598-2-1:1989 | EN IEC 61000-3-2:2019 | EN 61000-3-3:2013 | EN 61000-3-3:2013 A1:2019 | EN 61547:2009 | EN IEC 63000:2018

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITARIO	PESO NETO DEL PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE
715467011062	1.15	MMT
ALTURA EMBALAJE UNITARIO	UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO	VOLUMEN EMBALAJE
0.00	KGM	10830625.00
ANCHO EMBALAJE UNITARIO	EAN EMBALAJE	UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE
0.00	10715467011069	MMQ
LONGITUD EMBALAJE UNITARIO	UDS. CONTENIDAS EMBALAJE	PESO BRUTO EMBALAJE
0.00	6	1.40
VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO	ALTURA EMBALAJE	PESO NETO EMBALAJE
10830625.00	155.00	6.90
UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO	ANCHO EMBALAJE	UNIDAD DE PESO EMBALAJE
MMQ	215.00	KGM
PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO	LONGITUD EMBALAJE	
1.15	325.00	

