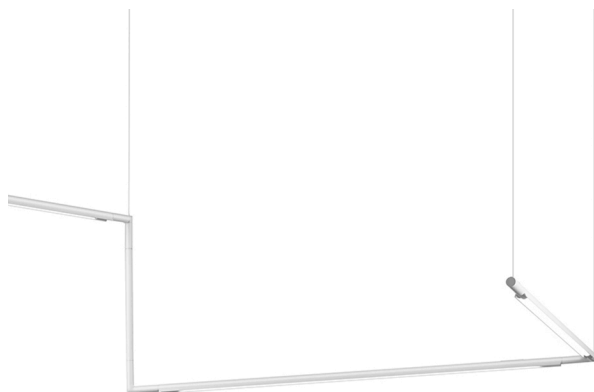


## Luminária modular SLIM SYSTEM Equipamento 240 W

REF. 91793903-999



### INFORMAÇÃO BÁSICA

#### APLICAÇÃO

Construção, Domicílio, Hotel, Escritório, Comércio

#### CONTEÚDO DA EMBALAGEM

1 Unidade

#### CLASSE ETIM

EC002710

### INFORMAÇÃO TÉCNICA

#### CLASSIFICAÇÃO IP

IP20

#### CLASSE ELÉTRICA

III

#### FATOR DE POTÊNCIA ( $\Phi$ )

0,97

#### DRIVER INCLUÍDO

Sim

#### EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

A+

## REGULAMENTAÇÃO

### GARANTIA

5 anos

## INFORMAÇÃO LOGÍSTICA

### CÓDIGO EAN UNITÁRIO

8436547081721

### PESO LÍQUIDO DO PRODUTO

1.30

### UNIDADE DE MEDIDA EMBALAGEM

MMT

### ALTURA EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

### UNIDADE DE PESO EMBALAGEM UNITÁRIA

KGM

### VOLUME EMBALAGEM

644297.28

### LARGURA DA EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

### EAN EMBALAGEM

8436547081721

### UNIDADE DE VOLUME EMBALAGEM

MMQ

### COMPRIMENTO EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

### UNID. CONTIDAS EMBALAGEM

1

### PESO BRUTO EMBALAGEM

1.42

### VOLUME EMBALAGEM UNITÁRIA

0.00

### ALTURA EMBALAGEM

38.80

### PESO LÍQUIDO EMBALAGEM

1.30

### PESO BRUTO EMBALAGEM UNITÁRIA

1.42

### LARGURA DA EMBALAGEM

68.00

### UNIDADE DE PESO EMBALAGEM

KGM

### COMPRIMENTO EMBALAGEM

244.20