

## APLIQUE DESCENDENTE ORLANDO NEGRO E-27 60W 220V Luxform

REF. ILLUX1102Z



### INFORMACIÓN BÁSICA

#### DESCRIPCIÓN

Este aplique descendente Orlando negro de LUXFORM ofrece un diseño clásico para iluminar exteriores como balcones y terrazas gracias a su alta protección frente al agua y polvo. La luminaria funciona con una bombilla (no incluida) de casquillo E27 máximo 60W de potencia y está fabricada en aluminio y cristal. Está pensada para una instalación en pared.

#### ACABADO

Negro

#### EMBALAJE

Caja

#### CLASE ETIM

EC002892

### INFORMACIÓN TÉCNICA

## NORMATIVA

### GARANTÍA

3 años

### REGULACIONES

Dir. 2014/35/UE LVD | Dir. 2014/30/UE EMC | Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN IEC 55015:2019 | EN IEC 55015:2019 A11:2020 | EN IEC 60598-1:2021/A11:2022 | EN 60598-2-1:1989 | EN IEC 61000-3-2:2019 | EN 61000-3-3:2013 | EN 61000-3-3:2013 A1:2019 | EN 61547:2009 | EN IEC 63000:2018

## INFORMACIÓN LOGÍSTICA

|                                     |                                  |                            |
|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| CÓDIGO EAN UNITARIO                 | PESO NETO DEL PRODUCTO           | UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE  |
| 8719099011027                       | 0.864                            | MMT                        |
| ALTURA EMBALAJE UNITARIO            | UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO | VOLUMEN EMBALAJE           |
| 0                                   | KGM                              | 14512500                   |
| ANCHO EMBALAJE UNITARIO             | EAN EMBALAJE                     | UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE |
| 0                                   | 18719099011024                   | MMQ                        |
| LONGITUD EMBALAJE UNITARIO          | UDS. CONTENIDAS EMBALAJE         | PESO BRUTO EMBALAJE        |
| 0                                   | 12                               | 12.96                      |
| VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO           | ALTURA EMBALAJE                  | PESO NETO EMBALAJE         |
| 14512500                            | 215                              | 10.368                     |
| UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO | ANCHO EMBALAJE                   | UNIDAD DE PESO EMBALAJE    |
| MMQ                                 | 225                              | KGM                        |
| PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO        | LONGITUD EMBALAJE                |                            |
| 0.864                               | 300                              |                            |

