

PROLONGADOR PROFESIONAL 20M IP44 H07RN-F 3G2.5MM² 1 TOMA CON TAPA 16A 250V~ NEGRO SIMON

REF. PL122501



INFORMACIÓN BÁSICA

DESCRIPCIÓN

El prolongador profesional H07RN-F 3G2.5mm Simon es la solución perfecta para tus necesidades de conexión eléctrica en cualquier entorno. Con un cable de 20 metros de longitud, certificado IP44, y una capacidad de carga de hasta 16A 250V 3680W, este prolongador es ideal para exteriores e interiores. Su construcción robusta y materiales de alta calidad aseguran un rendimiento duradero, mientras que su tapa protectora garantiza la seguridad. Perfecto para tareas exigentes, tanto en el hogar como en el trabajo profesional.

ACABADO

Negro

MATERIAL

PVC

EMBALAJE

Etiqueta

MATERIAL DE AISLAMIENTO DEL CABLEADO

PVC

APLICACIÓN

Profesional

DIMENSIONES DEL EMBALAJE (MM)

290*260*93mm

OBSERVACIONES

Resistente y duradero: Fabricado con cable H07RN-F,3G2.5, este prolongador es ideal para condiciones exigentes gracias a su alta resistencia al desgaste y a los impactos. Ideal para exteriores: Certificado con IP44, asegura protección contra salpicaduras de agua y polvo, perfecto para trabajos al aire libre.

Seguridad garantizada: Incluye una tapa protectora para evitar contacto accidental y mantener conexiones seguras en todo momento.

Máxima flexibilidad: Con 20 metros de longitud, ofrece la libertad necesaria para conectar tus equipos donde más lo necesites. Profesional: Su construcción robusta y materiales de alta calidad garantizan un rendimiento óptimo en cualquier entorno.

INFORMACIÓN TÉCNICA

SECCIÓN DE CABLE ADMITIDA (MM)

3G2.5mm²

INTENSIDAD (A)

16 A

USO

Profesional Instalación en servicios móviles

FORMA DEL CONDUCTOR

Flexible

CLASIFICACIÓN IP

IP44

TENSIÓN (V~)

250 V~

POTENCIA MÁXIMA (W)

3680

NORMATIVA

GARANTÍA

3 años

REGULACIONES

Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN IEC 63000:2018 | IEC 60884-2-7 Ed 1.1 | UNE 20315-2-7:2008

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITARIO	PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO	LONGITUD EMBALAJE
8412852982861	4.628	580
ALTURA EMBALAJE UNITARIO	PESO NETO DEL PRODUCTO	UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE
93	4.619	MMT
ANCHO EMBALAJE UNITARIO	UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO	VOLUMEN EMBALAJE
260	KGM	7267500
LONGITUD EMBALAJE UNITARIO	EAN EMBALAJE	UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE
290	18412853010935	MMQ
UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE UNITARIO	UDS. CONTENIDAS EMBALAJE	PESO BRUTO EMBALAJE
MMT	2	18.5
VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO	ALTURA EMBALAJE	PESO NETO EMBALAJE
4186000	125	9.238
UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO	ANCHO EMBALAJE	UNIDAD DE PESO EMBALAJE
MMQ	325	KGM