

**PROLONGADOR PROFESIONAL 10M IP44 H07RN-F
3G2.5MM² 1 TOMA CON TAPA 16A 250V~ NEGRO SIMON**

REF. PL122401



INFORMACIÓN BÁSICA

DESCRIPCIÓN

El prolongador profesional H07RN-F 3G2,5mm Simon es la solución perfecta para tus necesidades de conexión eléctrica en cualquier entorno. Con un cable de 10 metros de longitud, certificado IP44, y una capacidad de carga de hasta 16A 250V 3680W, este prolongador es ideal para exteriores e interiores. Su construcción robusta y materiales de alta calidad aseguran un rendimiento duradero, mientras que su tapa protectora garantiza la seguridad. Perfecto para tareas exigentes, tanto en el hogar como en el trabajo profesional.

ACABADO

Negro

MATERIAL

PVC

EMBALAJE

Etiqueta

MATERIAL DE AISLAMIENTO DEL CABLEADO

PVC

APLICACIÓN

Profesional

DIMENSIONES DEL EMBALAJE (MM)

260*230*70mm

OBSERVACIONES

Resistente y duradero: Fabricado con cable H07RN-F,3G2.5, este prolongador es ideal para condiciones exigentes gracias a su alta resistencia al desgaste y a los impactos. Ideal para exteriores: Certificado con IP44, asegura protección contra salpicaduras de agua y polvo, perfecto para trabajos al aire libre. Seguridad garantizada: Incluye una tapa protectora para evitar contacto accidental y mantener conexiones seguras en todo momento. Máxima flexibilidad: Con 10 metros de longitud, ofrece la libertad necesaria para conectar tus equipos donde más lo necesites. Profesional: Su construcción robusta y materiales de alta calidad garantizan un rendimiento óptimo en cualquier entorno.

INFORMACIÓN TÉCNICA

SECCIÓN DE CABLE ADMITIDA (MM)

3G2.5mm²

INTENSIDAD (A)

16 A

USO

Profesional Instalación en servicios móviles

FORMA DEL CONDUCTOR

Flexible

CLASIFICACIÓN IP

IP44

TENSIÓN (V~)

250 V~

POTENCIA MÁXIMA (W)

3680

NORMATIVA

GARANTÍA

3 años

REGULACIONES

Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN IEC 63000:2018 | IEC 60884-2-7 Ed 1.1 | UNE 20315-2-7:2008

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

CÓDIGO EAN UNITARIO

8412852982854

ALTURA EMBALAJE UNITARIO

70

ANCHO EMBALAJE UNITARIO

230

LONGITUD EMBALAJE UNITARIO

260

UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE UNITARIO

MMT

VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO

4186000

UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO

MMQ

PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO

2.43

PESO NETO DEL PRODUCTO

2.4

UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO

KGM

EAN EMBALAJE

18412853010928

UDS. CONTENIDAS EMBALAJE

4

ALTURA EMBALAJE

175

ANCHO EMBALAJE

295

LONGITUD EMBALAJE

520

UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE

MMT

VOLUMEN EMBALAJE

7267500

UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE

MMQ

PESO BRUTO EMBALAJE

11

PESO NETO EMBALAJE

9.6

UNIDAD DE PESO EMBALAJE

KGM