

## PROLONGADOR PROFESIONAL 10M IP44 H07RN-F 3G2.5MM<sup>2</sup> 1 TOMA CON TAPA 16A 250V~ NEGRO SIMON

REF. PL122401



## INFORMACIÓN BÁSICA

### DESCRIPCIÓN

El prolongador profesional H07RN-F 3G2,5mm Simon es la solución perfecta para tus necesidades de conexión eléctrica en cualquier entorno. Con un cable de 10 metros de longitud, certificado IP44, y una capacidad de carga de hasta 16A 250V 3680W, este prolongador es ideal para exteriores e interiores. Su construcción robusta y materiales de alta calidad aseguran un rendimiento duradero, mientras que su tapa protectora garantiza la seguridad. Perfecto para tareas exigentes, tanto en el hogar como en el trabajo profesional.

#### ACABADO

Negro

#### MATERIAL

PVC

#### EMBALAJE

Etiqueta

#### MATERIAL DE AISLAMIENTO DEL CABLEADO

PVC

#### APLICACIÓN

Profesional

#### DIMENSIONES DEL EMBALAJE (MM)

260\*230\*70mm

### OBSERVACIONES

Resistente y duradero: Fabricado con cable H07RN-F,3G2.5, este prolongador es ideal para condiciones exigentes gracias a su alta resistencia al desgaste y a los impactos. Ideal para exteriores: Certificado con IP44, asegura protección contra salpicaduras de agua y polvo, perfecto para trabajos al aire libre. Seguridad garantizada: Incluye una tapa protectora para evitar contacto accidental y mantener conexiones seguras en todo momento. Máxima flexibilidad: Con 10 metros de longitud, ofrece la libertad necesaria para conectar tus equipos donde más lo necesites. Profesional: Su construcción robusta y materiales de alta calidad garantizan un rendimiento óptimo en cualquier entorno.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

#### SECCIÓN DE CABLE ADMITIDA (MM)

3G2.5mm<sup>2</sup>

#### INTENSIDAD (A)

16 A

#### USO

Profesional Instalación en servicios móviles

#### FORMA DEL CONDUCTOR

Flexible

#### CLASIFICACIÓN IP

IP44

#### TENSIÓN (V~)

250 V~

#### POTENCIA MÁXIMA (W)

3680

NORMATIVA

GARANTÍA

3 años

REGULACIONES

Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. | EN IEC 63000:2018 | IEC 60884-2-7 Ed 1.1 | UNE 20315-2-7:2008

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

|                                     |                                  |                            |
|-------------------------------------|----------------------------------|----------------------------|
| CÓDIGO EAN UNITARIO                 | PESO BRUTO EMBALAJE UNITARIO     | LONGITUD EMBALAJE          |
| 8412852982854                       | 2.43                             | 520                        |
| ALTURA EMBALAJE UNITARIO            | PESO NETO DEL PRODUCTO           | UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE  |
| 70                                  | 2.4                              | MMT                        |
| ANCHO EMBALAJE UNITARIO             | UNIDAD DE PESO EMBALAJE UNITARIO | VOLUMEN EMBALAJE           |
| 230                                 | KGM                              | 7267500                    |
| LONGITUD EMBALAJE UNITARIO          | EAN EMBALAJE                     | UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE |
| 260                                 | 18412853010928                   | MMQ                        |
| UNIDAD DE MEDIDA EMBALAJE UNITARIO  | UDS. CONTENIDAS EMBALAJE         | PESO BRUTO EMBALAJE        |
| MMT                                 | 4                                | 11                         |
| VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO           | ALTURA EMBALAJE                  | PESO NETO EMBALAJE         |
| 4186000                             | 175                              | 9.6                        |
| UNIDAD DE VOLUMEN EMBALAJE UNITARIO | ANCHO EMBALAJE                   | UNIDAD DE PESO EMBALAJE    |
| MMQ                                 | 295                              | KGM                        |